

технологическую линию по производству цемента сухим способом. Мощность линии – 2,2 млн т цемента в год. Ранее сообщалось, что предприятие планирует сконцентрироваться на повышении объемов выпуска и снижении себестоимости продукции за счет модернизации производства и внедрения современных технологий.

## «Петрович» открывает завод строительных смесей в Петербурге

Изначально «Петрович» планировал открыть завод мощностью до 30 тыс. т продукции в месяц весной 2015 г., но в итоге сроки сдвинулись на 15% производимой продукции к промышленным сетям. По словам представителя компании, в этом строительном рынке

«Петрович» планирует реализовать проект, который позволит компании не только расширить свои планы, но и повысить конкурентоспособность со стороны производителей строительных смесей.

## Оборудование m-tes приходит на Ставрополье

В Ставропольском крае в рамках сотрудничества ООО «ГК ОРТИС», сети магазинов строительных материалов «Батяня» и ООО «ТД Седрус» состоялись 2 семинара, которые познакомили участников с оборудованием немецкого завода m-tes: штукатурной станцией m-tes topo-mix-II SC. Штукатурная станция оборудована мощным двигателем на 220 В, который обеспечивает бесперебойную работу в течение 24 часов, а также позволяет выполнять работы с удаленностью до 20 м.

Специалисты продемонстрировали, как с помощью данной штукатурной станции можно выполнять штукатурные работы гипсовыми и цементными сухими смесями, а также выполнять шпаклевочные работы.



Участники семинаров ознакомились с широкой линейкой штукатурных станций m-tes, представленных на российском рынке, а также с пневмотранспортными системами, растворонасосами и растворосмесителями. Большой интерес вызвали конструктивные преимущества пневмотранспортной системы, которая не имеет аналогов в России. Кроме того, участники смогли самостоятельно убедиться в качестве и удобстве профессионального немецкого инструмента, который является звеном технологии механизации отделочных работ.

Итальянские конвейеры в поселке Ферзиково. Структура группы компаний. Висных работ был проведен демонтаж старого скребка ленточной системы Trellex производства Metso.

«Ранее на ленточном конвейере штабелюукладчика для да добавок для очистки конвейерной ленты были установлены скребки китайского производства. Однако они быстро изнашивались и полностью не решали проблему просыпи материала. Как следствие, это влияло на повышение наших операционных затрат (ОРЕХ) и увеличение времени простоя конвейеров», – комментирует Роман Пиркин, и.о. начальника отдела ППР компании LafargeHolcim (Ферзиково).

Стремясь к надежной и бесперебойной работе оборудования, руководство завода приняло решение установить для очистки ленты штабелюукладчика скребки грубой очистки Trellex ABC70 HD и скребки тонкой очистки Trellex ABC-T-HMS PU.

«Предварительно изучив имеющиеся решения данной проблемы и рекомендации как внутри компании LafargeHolcim, так и за ее пределами, мы решили установить скребки производства Metso. На сегодняшний день данные скребки отлично работают – мы видим реальное снижение просыпи материала, что обеспечит сокращение затрат на техническое обслуживание», – продолжает Роман Пиркин.

«На цементных заводах особое внимание уделяют контролю над просыпями сырья под ленточными конвейерами, возврату и налипанию материала на ленту. Эти факторы способствуют преждевременному износу ленты, а также роликов и других важных узлов конвейера. В этом случае тщательный подбор систем для очистки конвейерных лент позволяет снизить затраты на техническое обслуживание и сократить время простоя оборудования», – комментирует Владислав Боганцев, менеджер по продажам компании Metso.

Подборка новостей подготовлена на основе информации порталов [realty.interfax.ru](http://realty.interfax.ru), [saint-gobain.com](http://saint-gobain.com), [eprussia.ru](http://eprussia.ru), [dg-yug.ru](http://dg-yug.ru), [gk-ortis.ru](http://gk-ortis.ru), [cement.ru](http://cement.ru), а также материалов от пресс-служб Минстроя РФ, холдинга «ЕВРОЦЕМЕНТ групп», коммуникационного агентства АГТ